MEDLINE			
	Sans poudre, NON -STERILE, Ambidextre gar	nts d'examei	ns
Références	EC1203 - XS		
Composition	Latex		
Couleur / Texture	Crème / Doigt legerement texture		
Epaisseur	En mm Doigt .13 mm Paume .11 mm Manchette .09 mm		
Conception	Les manchettes roulées, tenues par action mécanique, empêchent que le gant ne glisse pendant l'usage.		
Accélérateurs	Carbamates		
EN 455 Résultats	Test effectués par un laboratoire accrédité ISO 1702! EN 455 - 1	5. Résultats	Exigence EN 455
	Absence de trou / défaut de perméabilité	Conforme	AQL 1.5
	EN 455 - 2	Résultats	Exigence EN 455
	Dimensions (longueur)	246 mm	≥ 240 mm median
	Dimensions (largeur)	94 mm	95 ± 10 mm median
	Force à la rupture avant vieillissement accéléré	9.3 N	≥ 9.0 N
	Force à la rupture après vieillissement accéléré	9.0 N	≥ 6.0 N
	(7 jours dans un four à 70°C)		
	EN 455 - 3	Résultats	Exigence EN 455
	Contenu en poudre	0.2 mg/gant	≤ 2.0 mg/gant
	Contenu en protéine	35 μg/g	Mean measurement
Pénétration virale	Teste and passe en accordance avec le test ASTM F1671		
Elongation	ASTM D3578	Résultats	ASTM D3578 Minimums requis
	Avant vieillissement	865%	650%
	Apres vieillissement		500%
Conditions de stockage	Le produit doit être conservé au sec, protégé du gel et d'un excès de température. Le produit doit être protégé de la lumière directe, du soleil, d'un éclairage fluorescent, des rayons X et du gaz ozone.		
Conditionnement	200 unités/boite - 10 boites/carton - 2000 unités/carton (XL - 180 unités/boite, 1800 unités/carton).		
Date d'expiration	35 mois à partir de la date de fabrication.		
Pays de fabriquation	Thailande		
Fabricant	Medline Industries, Inc. en Malaysie. L'usine est certifiée EN ISO 13485.		
Règlementations / Normes qualité	Conformes aux exigences essentielles de la directive 93/42/CEE relative aux dispositifs médicaux et sont certifiés CE - Classe I - Non stérile. Les produits respectent les exigences des normes harmonisées EN 455-1, EN 455-2, EN 455-3.		





